

INFO-DATA

Lückenlos dem Holz gefolgt

Software verliert die Kiefer nie aus den Augen

Im Sägewerk mit Weiterverarbeitung von HMS-Holz wurde der Holz-Manager von Info-Data um die Arbeitsvorbereitung ergänzt. Damit deckt das Warenwirtschaftssystem die Wertschöpfungskette komplett ab. Lob gibt es für individuelle Lösungen.

Folgende Ausgangssituation: Sie besitzen ein Sägewerk, welches ausschließlich auftragsbezogen fertigt. Über Weiterverarbeitung erhöhen Sie die Wertschöpfung. Da aber Kiefer eingeschnitten wird, ist Ihr Betrieb alles andere als gewöhnlich. In einem solchen Fall ist ein flexibles Warenwirtschaftssystem unabdingbar, um die Holzströme zu managen. HMS-Holz in Hagenow/DE ist das konkrete Beispiel für ein solches Szenario. Um die Warenwirtschaft zu steuern, hat sich der norddeutsche Betrieb für den Holz-Manager von Info-Data, Lichtenberg bei Linz, entschieden.

Lücke wurde geschlossen

2007 wurde das Sägewerk in Mecklenburg-Vorpommern komplett neu gebaut (s. Holzkurier Heft 47/09, S. 14). Das zur HMS-Gruppe gehörende Sägewerk (Stammhaus im bayerischen Kleinwallstadt/DE) setzt auf große Verarbeitungstiefe. Mit einer Tränkanlage, Trockenkammern, einem Hobelwerk und einer Druckimprägnierung werden unter anderem Gartenholzprodukte erzeugt. Die Verpackungsindustrie ist ebenfalls Abnehmer der Hagenower Erzeugnisse.

In der Auftrags- und Lieferscheinerstellung sowie der Fakturierung setzt man auf den Holz-Manager von der oberösterreichischen Software-schmiede Info-Data. Ursprünglich kümmerte sich das System zunächst nur zu Beginn der Produktion um die Aufträge und zum Schluss um die Abrechnung. Die Lücke dazwischen wurde nun mit einem Arbeitsvorbereitungs-Modul geschlossen. „Gerade als Kiefernäger brauchten wir flexible und individuelle Lösungen, so auch bei der Arbeitsvorbere-

tungssoftware von Info-Data“, erinnert sich Gregor Holzheimer, der Leiter für Produktion und Technik bei HMS-Holz in Hagenow. „Wir wussten, was wir haben wollten, und konnten bei der Entwicklung mitgestalten.“

Alles wird auftragsbezogen produziert

Jeder Produktionsprozess beginnt mit einem Auftrag. Die Stämme werden erst durch die SAB-Spanerlinie geschickt, wenn man weiß, welches Endprodukt entstehen soll. Im Auftrag sind die Querschnitte und Längen hinterlegt. Direkt nach der Auftragserstellung kommt eine Info-Data-Anwendung zum Einsatz, die laut Holzheimer den Aufwand der Arbeitsvorbereiter erheblich vereinfacht: die voll in die Arbeitsvorbereitung integrierte Einschnittkalkulation.

Ausgehend von den benötigten Endprodukten berechnet der Holz-Manager das kostenoptimale Schnittbild. Über eine Anbindung an die Rundholzplatz-Steuerung von Jörg Elektronik, Oberstaufen/DE, weiß der Leitreechner, wie viel Holz in den Boxen für den Einschnitt bereitliegt.

Sägelinie wird angesteuert

Sobald ein Schnittbild festgelegt wurde, kann mit der Produktion begonnen werden. Die Steuerung von Alpha, Finnentrop/DE, erhält die einschnitt-relevanten Daten von der Info-Data-Software per Knopfdruck. Die Sägelinie wird über eine SPS-Steuerung eingestellt und in Folge entsteht aus den optimal ausgewählten Kiefernblöcken das gewünschte Schnittholz. Haupt- und Seitenware werden auf zwei Linien beurteilt und gestapelt.

DATEN & FAKTEN	
INFO-DATA	
Gründung:	1991
Geschäftsführer:	Andreas Kaindl
Standort:	Lichtenberg bei Linz
Mitarbeiter:	11
Geschäftszweig:	IT-Lösungen für Holzindustrie und Holzhandel
Export:	55 %, vorwiegend deutschsprachiger Raum
HMS-HOLZ-GRUPPE	
Gründung:	1899
Geschäftsführer:	Heinrich Anton Seuffert, Heinrich Martin Seuffert
Standorte:	Kleinwallstadt/DE (Stammhaus), Hagenow/DE
Mitarbeiter:	gruppenweit rund 100
Produkte:	Schnittholz, Verpackungsware, Gartenholz, Hobelware in Fichte, Kiefer, Lärche und Douglasie

Die Hauptware wird auftragsbezogen gefertigt und daher rasch weiterverarbeitet. Die Seitenware braucht als Koppelprodukt dagegen größere Puffer, was in Hagenow mit 40 Senkboxen umgesetzt wurde. Die Sortierung von Kalfass, Baiersbrunn-Klosterreichenbach/DE, wird ebenfalls von der Alpha-Steuerung kontrolliert. Der Datenfluss verläuft bidirektional: Der Info-Data-Holz-Manager legt fest, was produziert werden soll, und die Alpha-Steuerung meldet, was wann fertiggestellt wurde. „Von Station zu Station wird der Datensatz ergänzt“, beschreibt es Holzheimer. Über den Holz-Manager werden Tages- und Schichtpläne gebildet, die Aufträge gereiht und eine Kapazitätsplanung für das Sägewerk durchgeführt.

Von Anfang bis Ende automatisch

Der personelle Aufwand hat sich dank der umfangreichen Info-Data-Lösung stark reduziert. Nach der Auftragsstellung werden die Schnittbilder ausgewählt und bereits die Paketformen festgelegt. Dies beinhaltet sogar schon die Position der Stapellatten, berichtet Holzheimer. Die Pakete werden automatisch gebildet. Einzig vor dem Verlassen werden die Schnittholzstapel mit einem

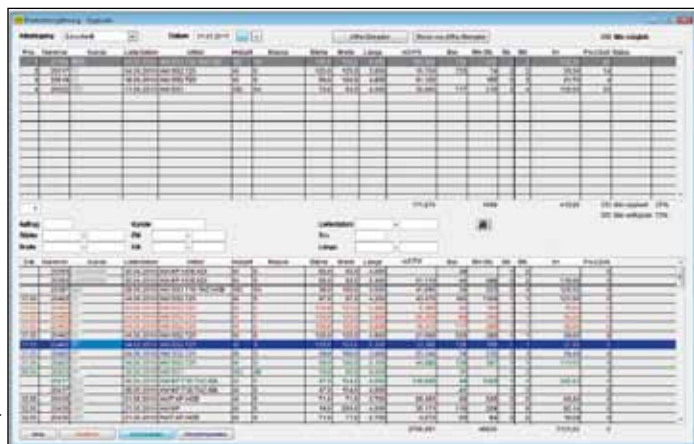
INFO DATA

Software rund ums Holz ...
Halle 027 / Stand E36

... Holz-Manager goes mobile.

30.05. - 03.06.2011
LIGNA
HANNOVER · GERMANY
Wahlweise für die Forst- und Holzwirtschaft

+43-7239-5944-0
www.infodata.at
office@infodata.at



Produktionsplanung bei HMS-Holz mit dem Holz-Manager von Info-Data



Sägewerks-Arbeitsvorbereitung mit integrierter Einschnittkalkulation erleichtert die Planung



Beim **HMS-Holz-Sägewerk in Hagenow** steuert der Holz-Manager von Info-Data die Warenwirtschaft

mobilen Scangerät erfasst. Die Daten werden fehlerfrei per Bluetooth übertragen. Ein ähnliches System ist bei der Holzindustrie Schweighofer in Sebeş/RO im Einsatz (s. Holzkurier Heft 3, S. 10). „Der Holz-Manager begleitet den Warenstrom im Sägewerk über die gesamte Wertschöpfungskette“, sagt Holzheimer. Mit der Lösung von Info-Data ist er spürbar zufrieden. Insbesondere den Support lobt er. Die 600 km Luftlinie zwischen Hagenow und Lichtenberg sind im Zeitalter von Internet und Fernwartung kein Problem.

Kundenspezifisch zur Lösung

Die Arbeitsvorbereitung sei von Betrieb zu Betrieb stark unterschiedlich, weiß man bei Info-Data. Umso stolzer ist man darauf, dass man Kunden in mehreren Branchen aufzählen kann.

So wurden Arbeitsvorbereitungssysteme schon bei KVH- und BSH-Produzenten realisiert (s. Holzkurier Heft 34/10, S. 40). Bei Sägewerken zählen sowohl Massenproduzenten als auch auftragsbezogene Werke den Kunden von Info-Data. Die Arbeit in so manchem Hobelwerk wird auch

schon von einem „Holz-Manager“ mit oberösterreichischer Herkunft vorbereitet.

50 Module stehen zur Auswahl

Info-Data wird seine Lösungen dem Fachpublikum auf der Ligna in Hannover vorstellen. Je nach Anforderung kann aus rund 50 Holz-Manager-Modulen für Einkauf, Verkauf, Lager sowie Produktion gewählt werden. Diese Produktflexibilität ist ein Markenzeichen, auf das die Lichtenberger Branchenspezialisten stolz sind. **HP**

Nur mit individuellen Lösungen ist es möglich ein Optimum an Kundenzufriedenheit zu erreichen.

Mehr darüber und über die NEUEN, REVOLUTIONÄREN Trockenkammern von MÜHLBÖCK auf Seite 20 und 21 sowie unter www.muehlboeck.com

Besuchen Sie uns vom 30. Mai bis 03. Juni auf der **Ligna / Hannover** Halle 13, Stand C46



A-4906 Eberschwang 45
Tel.: +43 / 7753 - 2296-0
Fax: +43 / 7753 - 2296-9000
E-Mail: office@muehlboeck.com

MÜHLBÖCK
TROCKNUNGSTECHNIK